

FEDERACION TRIATLON C.VALENCIANA  
Listado de cuentas anuales (Pérdidas y Ganancias)

Pág. 1

Ejercicio: 2021, Periodo: Enero-Diciembre (Euros)

(Debe) Haber	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
1. Importe neto de la cifra de negocios.	423.942,34	406.227,25
a) Ingresos federativos	362.151,20	353.990,00
b) Ventas	13.619,53	7.778,53
c) Otros ingresos	48.171,61	44.458,72
2. Variación de existencias de productos terminados y en curso de fabricación.	0,00	0,00
3. Trabajos realizados por la empresa para su activo.	1.262,55	2.994,18
4. Aprovisionamientos.	34.783,31-	26.959,06-
5. Otros ingresos de la actividad	1.114.919,15	761.053,97
a) Ingresos accesorios y otros ingresos de gestion corriente	509.145,65	128.431,93
b) Subvenciones de explotación incorporadas al resultado del ejercicio	605.773,50	632.622,04
6. Gastos de personal.	437.768,64-	467.988,66-
a) Sueldos, salarios y asimilados	329.623,83-	343.346,00-
b) Cargas sociales	108.144,81-	124.642,66-
7. Otros gastos de la actividad.	1.033.405,31-	710.496,14-
a) Servicios exteriores	253.924,75-	258.390,44-
b) Tributos	85.946,73-	66.233,48-
c) Pérdidas, deterioro y variación de provisiones por operaciones comerciales	1.926,94	0,00
d) Otros gastos de gestión corriente	695.460,77-	385.872,22-
8. Amortización del inmovilizado.	23.947,75-	24.603,54-
9. Imputación de subvenciones de inmovilizado no financiero y otras.	1.836,45	285,39
10. Excesos de provisiones.	0,00	0,00
11. Deterioro y resultado por enajenaciones del inmovilizado.	0,00	340,14-
12. Resultados Excepcionales	6.527,18	4.124,71
A) RESULTADO DE EXPLOTACION (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12)	18.582,66	55.702,04-
13. Ingresos financieros	2.548,64	1.897,74
a) De valores negociables y otros instrumentos financieros	2.548,64	1.897,74
a.1) De entidades vinculadas	0,00	0,00
a.2) De terceros	2.548,64	1.897,74
14. Gastos financieros	5.366,20-	5.986,23-
a) Por deudas con entidades vinculadas	0,00	0,00
b) Por deudas con terceros	5.366,20-	5.986,23-
c) Por actualización de provisiones	0,00	0,00
15. Variación de valor razonable en instrumentos financieros	0,00	0,00
a) Cartera de negociación y otros	0,00	0,00
16. Diferencias de cambio	0,00	286,24

FEDERACION TRIATLON C.VALENCIANA  
Listado de cuentas anuales (Pérdidas y Ganancias)

Pág. 2

Ejercicio: 2021, Periodo: Enero-Diciembre (Euros)

(Debe) Haber	Ejercicio 2021	Ejercicio 2020
17. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros	0,00	0,00
18. Otros ingresos y gastos de carácter financiero	0,00	0,00
a) Incorporación al activo de gastos financieros	0,00	0,00
b) Ingresos financieros derivados de convenios de acreedores	0,00	0,00
c) Resto de ingresos y gastos	0,00	0,00
B) RESULTADO FINANCIERO (13+14+15+16+17+18)	2.817,56-	3.802,25-
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS (A+B)	15.765,10	59.504,29-
19. Impuestos sobre beneficios	0,00	0,00
D. RESULTADO DEL EJERCICIO (C + 19)	15.765,10	59.504,29-